

Specyfikacja techniczna zaworów regulacji ciśnienia do instalacji wodociągowych:

Przeponowy zawór regulacyjny automatycznie redukuje wyższe ciśnienie wlotowe do niższej wartości po stronie odpływu. Ciśnienie wylotowe jest utrzymywane na stałym poziomie niezależnie od zmian natężenia przepływu oraz wahań ciśnienia wlotowego. Zawór sterowany jest pilotem, możliwość dokładnego ustawienia i regulacji ciśnienia wylotowego.

- Przeponowy zawór regulacyjny do wody o temp. max. 80° C;
- Testy: szczelność zamknięcia: 1.1 x PN, szczelność korpusu: 1.5 x PN;
- Długość powinna być zgodna z PN-EN 558-1;
- Zawór główny powinien być sterowany siłownikiem przeponowym;
- Korpus zaworu w standardowym wykonaniu w wersji ze zredukowanym przełotem
- Wymienny zespół grzyba regulacyjnego powinien być wyposażony w przystawkę dławiącą typu V-port;
- Zawór powinien być wyposażony we wskaźnik położenia.
- Uniesione siedzisko w celu uniknięcia uszkodzeń na skutek kawitacji;
- Korpus, pokrywa i część dzieląca wykonane z żeliwa min. GGG40, pokryte powłoką epoksydową o grubości min 250 µm, kolor niebieski;
- Ochronna powłoka przeciwkorozyjna: zewnątrz i wewnątrz farba epoksydowa wg wymogów GSK-RAL, potwierdzona aktualnym certyfikatem;
- Gniazdo, grzyb, trzpień, sprężyna, dyski przepony, pilot, obwody regulacji, śruby i podkładki muszą być wykonane ze stali nierdzewnej;
- Uszczelki oraz przepona wykonane muszą być z gumy EPDM;
- Zawór powinien być regulowany obwodem dwudrogowym bez wypuszczania wody do atmosfery;
- Korpus pilota powinien być wykonany ze stali nierdzewnej AISI316,
- Zakres nastaw pilota powinien wynosić standardowo w zakresie min. od 1.0 do 5.0 bar ciśnienia wyjściowego lub inne na żądanie;
- Obwód regulacji powinien posiadać zawory odcinające po stronie napływu, odpływu i komory regulacyjnej, jednokierunkowy ogranicznik przepływu i zewnętrzny filtr. Czyszczenie filtra nie powinno wymagać odcięcia zaworu głównego;
- Wszystkie części zaworu powinny być dostępne i mieć możliwość serwisowa bez zdejmowania zaworu z instalacji;
- Zawór musi być wyposażony w 2 manometry glicerynowe;
- Producent zobowiązany jest do przedstawienia charakterystyki regulacyjnej dla wymaganych parametrów pracy.